

RADDRIZZATRICE A RULLI INCROCIATI A PROFILO IPERBOLICO



RADDRIZZATRICE A RULLI INCROCIATI A PROFILO IPERBOLICO

Tale dispositivo viene principalmente usato per essere posto in linea con un laminatoio di riduzione o con una macchina di compensazione della lunghezza resistenze.

Elimina le frecce ed eventuali deformazioni di resistenze ricotte producendo un'ottima rettilineità, rendendo possibile il carico automatico su diverse macchine operatrici.

Il sistema è composto da due piani di rulli, di cui uno mobile per la regolazione del diametro, i quali si possono orientare a seconda delle esigenze dell'operatore.

Il tutto è motorizzato con un normale motore asincrono trifase, gestito da un inverter per poter facilmente variare la velocità di transito degli elementi.

Esso è indicato anche per la lavorazione di tubo inox per resistenze corazzate.

Le versioni disponibili sono due:

OL-130/O - Dispositivo con il piano dei fusi porta rulli in posizione orizzontale.

OL-130/V - Dispositivo con il piano dei fusi porta rulli in posizione verticale.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

- Diametro delle resistenze o tubi	mm.	6-14
- Spessore tubo max	mm.	0.7-0.8
- Potenza elettrica installata	kw.	2
- Alimentazione elettrica	volt	3x380-50Hz
- Velocità di lavoro	mt/min	0-40
- Tempo di attrezzamento al cambio diametro.	min.	2-3
- Dimensioni	mm.	1200x500x1100H
- Peso	kg.	250

