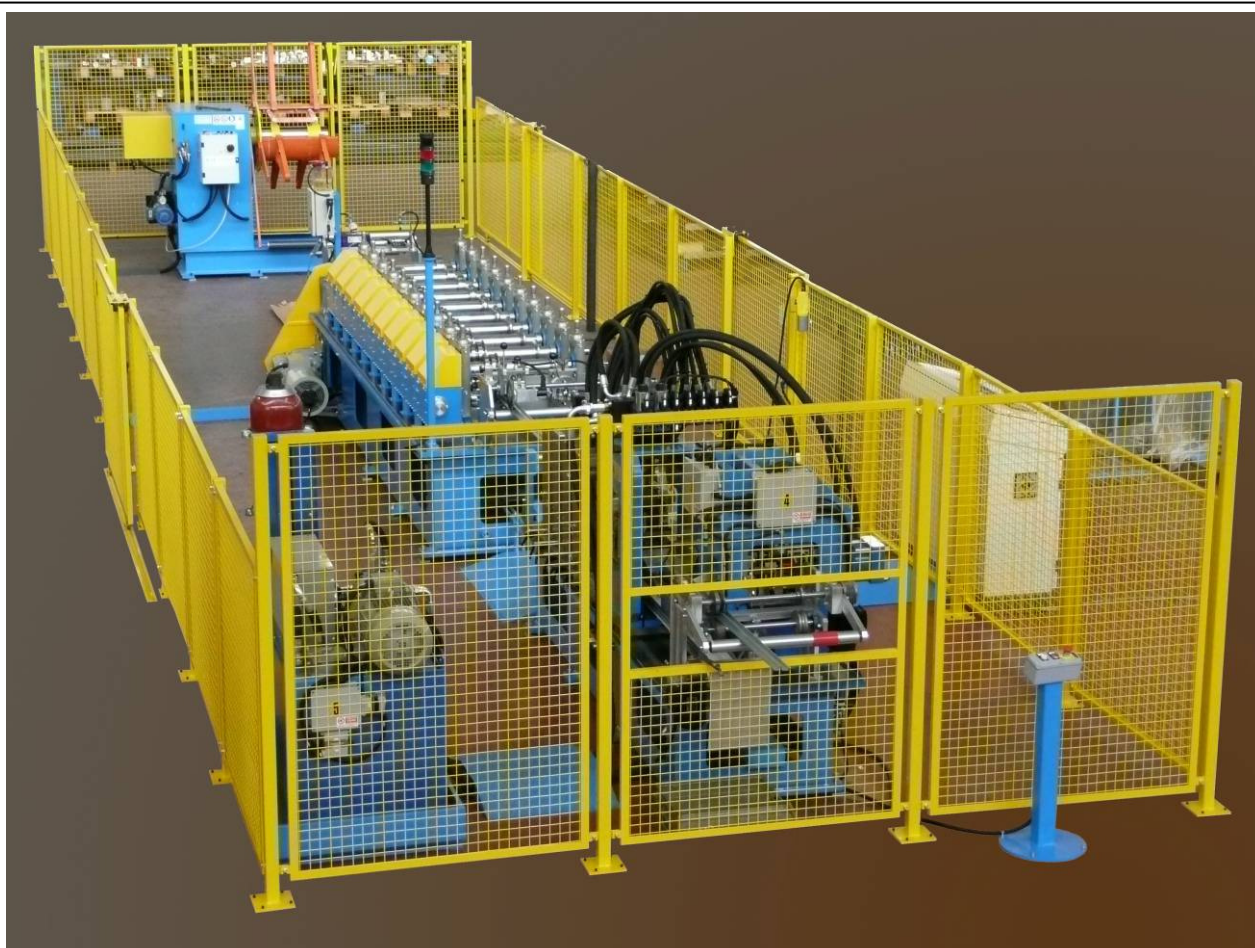


LINEA DI PROFILATURA e LAVORAZIONE DELLA LAMIERA



DESCRIZIONE TECNICA

A fronte delle esperienze fatte in passato sul tema della deformazione a freddo della lamiera, è stata sviluppata una nuova tipologia di linea di profilatura multi testa.

Le teste profilatura sono realizzate in modo da renderle modulari, infatti ognuna di esse è un elemento completamente autonomo nella trasmissione del moto, potendo ricevere e trasmettere la motricità fra le teste.

Una serie di giunti auto-allineanti rende operativa la possibilità di rimuovere, in qualsiasi momento una testa di profilatura e sostituirla con un' altra senza la necessità di rimuovere alberi cardanici o cassette porta teste.

La lubrificazione permanente a bagno d'olio consente una minor usura delle coppie coniche di rotazione, rimanendo facilmente accessibili dall'esterno e consentendo di poter rimuovere la scatola della coppia senza smontare gli alberi porta rulli.

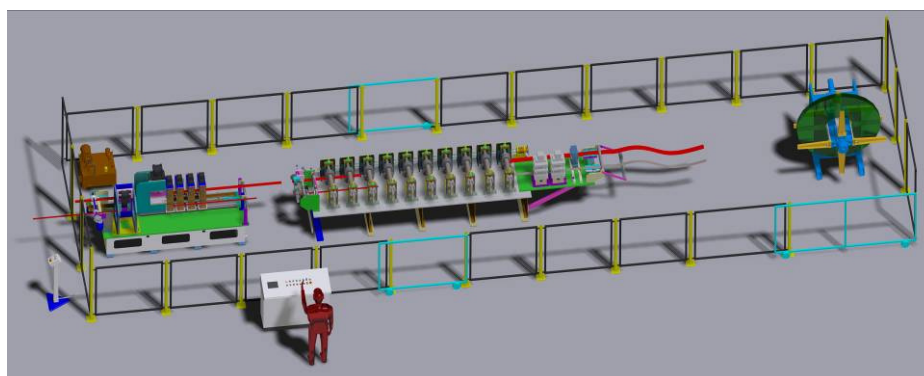
La linea di profilatura può essere configurata, a seconda delle necessità produttive, con banchi o zone di lavorazione e punzonatura a mezzo unità oleodinamiche o pneumatiche a seconda delle esigenze produttive e caratteristiche del prodotto finito.

L'avanzamento del nastro metallico può essere in ciclo continuo con taglio e lavorazioni sul profilo al volo, oppure in gestione start-stop con operazioni sul profilo a nastro fermo.

DATI TECNICI GENERALI

Nr. Max teste di profilatura		Nr.	24
Passo teste		mm	200-400
Altezza di lavoro		mm	180-220
Diametro albero porta rulli		mm	45-85
Spessori lamiera		mm	0.5-2
Luce utile di lavoro tra i supporti		mm	100-1000
Velocità di profilatura massima		Mt/min	40
Alimentazione elettrica		Volt	3x400
Frequenza		Hz	50
Potenza elettrica installata		kW	30
Dimensioni		mt	10x4x2H
Peso		Kg	100.000

Su richiesta la linea di profilatura può essere completata con sistemi automatici di prelievo e palettizzazione del prodotto finito oppure di dispositivi di alimentazione pezzo in uscita su altre aree di lavoro.



 **OLMA**®